

FUJIEDA ROTARY CLUB
Weekly Bulletin
 事務局：藤枝市青木1-9-16 TEL 054-647-2300 FAX 054-647-2040
 例会：毎週水曜日 小杉苑 藤枝市青木2-2-48 TEL 054-641-3321



心岳寺のむくげ
 写真提供：鈴木舜光君

会長：鈴木廣利 副会長：桜井富郎 幹事：松葉隆夫 副幹事：後藤 功

第1645回

<ソング> Sing Everyone Sing
 <ソングリーダー> 成瀬 弘明君



2005-2006年度 RIテーマ
超我の奉仕
 カール・ヴィルヘルム・ステンハマー

会長挨拶 鈴木 廣利君

立冬を過ぎたら急に寒くなりましたが、皆様に気候の急変で体調を崩されたりしませんでしたか。今日はサッポロビール工場長宍戸賢一様に卓話をお願いし、快くお受けいただきお見えいただきました。静岡県で製造しているビール会社はサッポロビールだけですし、又静岡工場は全国に10ヶ所あるサッポロビールの工場の中で一番大きな工場です。後程ビールに関する楽しいお話があると思いますのでどうぞご期待下さい。

さて、このところNHKを始め各メディアが三島の女子高生の母親殺人未遂事件を一斉に報道しております。現在、殺そ剤として使用されている薬剤を8月頃から服用させ、その状況をインターネットで発信した犯行です。

今日はその犯行の話ではなく、殺そ剤についての話をしましょう。殺そ剤はりん化亜鉛、タリウム、モノフォル酢酸塩、クマリン系、フェナミジン系、そして黄リン等があるが、今回使われたタリウムは1920年頃にドイツで発見されてから長い間使われた薬剤で、作用は遅効性で、これをネズミが食べると、内臓が充血し、その後は破裂し、筋肉は硬直し倦怠感を生じさせ2～4日後に死亡する。そんな薬剤です。ですから長い間人間でも服用すると生命に危険を及ぼします。現在日本国内で販売されている農薬は指示通りに使えば絶対安全で、人体にも全く害を与えませんから安心して使っていただく事が出来ます。今日は殺そ剤の話をして会長挨拶にいたします。

幹事報告 松葉 隆夫君

- 「米国カトリーナハリケーン被災」義援金のお礼と報告がガバナーより届いています。
 10月31日付 総額 2,648,166円
- 多地区合同奉仕活動についての承認手続きのお願いが(財)ロータリー米山記念奨学会より届いています。
- RI第2620地区インターアクト指導者講習会開催のお知らせが届いています。
 日時 平成17年12月11日(日)
 場所 日本大学三島高等学校
- 静岡・山梨インターアクトクラブ オーストラリア研修旅行記がインターアクト小委員会より届いています。
- 2005～06 ロータリー財団国際親善奨学生名簿・全国ローターアクトクラブ名簿がロータリーの友事務所より届いています。
- 青少年交換学生 竹越 翔子さんよりレポートが届いています。
- 藤枝子どもと本をつなぐ会通信NO24が届いています。

出席報告 後藤 功君

本日のホームクラブ 出席者	前回の補正出席者
27 / 41 65.85%	29 / 41 70.73%

- (1) 欠席者(事前連絡とメイクアップをどうぞ)
- 岩崎君
 - 桜井富君
 - 酒向君
 - 水野君
 - 宮川君
 - 村松宏君
 - 望月晃君
 - 浅川君

飯塚君 板倉君 小西君 鈴木舜君 仲田晃君
望月志君

(2) メークアップ者
水野 義猛君 (焼津南)

スマイルBOX 後藤 功君

- 会員誕生・婦人誕生 2 人共 1 1 月生まれです。
私 7 8 年間おかげさまで健康で通り、感謝して
居ります。 山田 昭雄君
- 1 1 月 2 6 日は女房の誕生日です。1 2 月 3
日・4 日は志太のミュージカル「不思議は、ど
こにでも」の演出を女房がします。是非ご覧下
さい。 村松 英昭君

スマイル累計額 472,000円

外部卓話

札幌ビール静岡工場
工場長 宍戸賢一様



『ビール四方山話』

サッポロビール静岡工場の立地状況は弊社他工場とは異なる特別の環境にあります。すなわち、他工場の場合はビール・発泡酒及び「第3の生」といわれる「ドラフトワン」や「スリムス」を製造し、お客様へお届けしております。

ここ静岡工場(地域)の違いは、将来皆様に価値ある提案ができるように、いろいろな種を追及しつづけている研究所があり、更には新商品開発に係る全ての技術系の機関が集中しているということです。弊社の新商品の全てはここから生まれております。「北海道搾り」、「エビス黒」、「ドラフトワン」、「スリムス」等が最近では生まれています。

加えて今年の秋から全国発売しました、新ジャンルの低アルコール商品である果汁系の「ザ・フルーツパークリング」はここだけで製造しております。お酒に果汁を混ぜるのではなく、果汁そのものをじっくり時間を掛けて発酵させた本物感たっぷりのお酒です。是非お試しください。

高草山に抱かれた自然あふれる志太平野のも

と、南アルプスを源流とする大井川の伏流水で醸造し、品質・環境のISO認証のもと、美味しい製品を心を込めて造り込んでおり、省エネルギー活動(チームマイナス6%活動含む)や、廃水処理は漁港対応の高度レベル処理をして大変きれいな水を海に戻しております。

増税論議が盛んですが、長年苦勞して開発している企業努力を認めていただき、大衆飲料(酒)への課税強化を止めていただくように強くお願いしております。アルコール1度当りの酒税が他のお酒より突き出して高く、世界中でも飛び切り高くなっています。増税反対の最大の支援者は国民の皆様です。是非、皆様のお力をよろしく願います。

(担当/望月俊)