

FUJIEDA ROTARY CLUB Weekly Bulletin

例会：毎週水曜日 小杉苑 藤枝市青木2-2-48 TEL 054-641-3321
事務局：藤枝市青木1-9-16 TEL 054-647-2300 FAX 054-647-2040

会長：柳原寿男 副会長：鈴木廣利
幹事：宮川邦光 副幹事：松葉隆夫

第1595回

<ソング> それでこそロータリー
<ソングリーダー>望月 俊昭君



CELEBRATE
ROTARY



2004-2005年度
RIテーマ

ロータリーを 祝おう

100年の歩み

グレンE.エステス・シニア



藤枝大祭

[写真提供：櫻井 龍太君]

職場訪問例会 明治製菓 東海工場

会長挨拶

柳原 寿男君

本日は、明治製菓東海工場での職場見学となっております。藤枝南RCのメンバーでもある西澤工場長には、何かと便宜を図っていただき感謝申しあげる次第です。

さて、私共のクラブの抱える幾つかの問題については、時折、考えることがありました。何か問題が起きると「ロータリーの原点に還る」と云う表現が使われるようです。ポール・ハリスを中心にした4人のメンバーの頃は、ひざ突き合わせて話し合うことができました。

現在の例会は大方、開会の点鐘、会長挨拶、幹事報告、各委員会の報告、そして予め決められた卓話者の話という一連のパターンで終わります。

例会の運営を少し変更したらどうでしょう。例えば、各々のテーブルでのその日、その時の話題の中で興味のある話があったら、他のテーブルの人達にも聞かせてあげるとか、仕事の上でのメリットのある情報を短時間でいいから話していただくとかいかがでしょうか。

会員数も平成1～2年の67～68名が現在は43名となり、平均年齢も56才から62才と高齢化しております。

委員会を合併したり、委員を兼任したりと工夫していますが、委員会そのものを減らすことは不可でしょうか。常習の欠席者の問題はクラブの出席率に影響しています。70名近い会員数から約40%も減少した現在の会員の中で、固定化され

た欠席者の存在は、出席率低下に即関係します。

一方、敢えて規約を盾に退会させると、会費収入のかなりの減少となってクラブ活動にもいろいろ制約が出そうです。しかし、此の際、会員の質と会の内容の充実を計る良い機会とも考えられます。ともすれば会員増強にこだわってかえって問題を生じて来たことを考えると、決断の時かも知れません。

いずれにせよテーブルメイトの活用、各々の委員会の少人数での話し合いは奨励されるものです。「一言スピーチ」も例会の折、ぜひお願いしたいと思います。

具体的なテーマ、例えば出席したくなるような例会の在り方、魅力ある例会とはどのような内容か、例会での早退は問題となることがあるけれど遅刻はどうか等々、会員一人ひとりが短い時間でいいから発言していただく機会をもちたいと思い、11月10日テーブルメイトA(飯塚君担当)の時、このことを取り上げていただきたいと願っております。

理事会報告

宮川 邦光君

- 11・12月のプログラムが承認されました。
- 11月の理事会が11月10日午後13時30分より開催承認されました。
- 次年度地区役員・委員推薦について。
当クラブは推薦者なし
- 地区大会について出席義務者21名と開催地熱

海まで 交通手段（JR）で藤枝駅集合。

●クリスマス家族例会について

12月22日 県庁別館20階での開催が承認されました。

詳細は後日親睦委員長より発表致します。

●インターアクト海外研修について

12月23～27日オーストラリア ケアンズに順心高校の生徒2名の参加が承認されました。

幹事報告

宮川 邦光君

- 山中湖ロータリークラブから山中湖歩こう会参加者募集案内が届いております。
- ロータリアン10月号の英語版が届いております。
- 元国際ロータリー第2660地区ガバナー菅生浩三さんから再・ロータリー随想の本が贈られてきております。
- 藤枝市国際友好協会20周年記念式典部会よりモデルさん募集の案内が送られてきております。

出席報告

松葉 隆夫君

本日のホームクラブ 出席者	前回の補正出席者
26 / 42 61.90%	27 / 42 64.29%

(1)欠席者（事前連絡とメーカーキャップをどうぞ）

浅川君 石垣君 岩崎君 板倉君
 片岡君 小西君 酒向君 仲田廣君
 仲田晃君 松葉隆君 村松英君 後藤君
 村松宏君 望月志君 鈴木舜君

(2)メーカーキャップ者

岩崎 四郎君（焼津南）

ビジター

岩堀 英治君（榛南） 大石 啄誌（榛南）
 丸尾 氣窮雄君（島田） 芹澤 勤君（島田）
 鈴木 金苗君（島田） 鈴木 國近君（島田）
 永井 鐵也君（島田） 小原 昇君（焼津）
 鈴木 梅二郎君（焼津） 見崎 富雄君（焼津）
 小池 吉久（焼津） 杉本 隆丸君（焼津南）
 新村 政男君（焼津南） 村松 義和君（焼津南）

巻田 芳郎君（焼津南） 赤木 敬弘君（焼津南）
 殿村 元二郎君（藤枝南） 鈴木 栄三郎君（藤枝南）
 後藤 一樹君（藤枝南）

スマイルBOX

松葉隆夫君

- お蔭様で元気に66才を迎える事が出来ました。
松葉 義之君
- 女房の誕生祝いありがとうございます。今年4才になりますが元気一杯です。少し元気をもらいたいと思っております。
成瀬 弘明君
- 医師会のボウリング全国大会に出場して来ました。今年は204名中33位に終わりました。
柳原 寿男君

スマイル累計額 448,300円

職場訪問

明治製菓（株）東海工場



チョコレートは明治

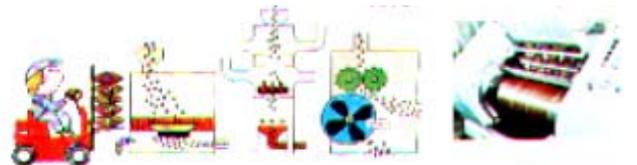
<良い豆>

明治チョコレートがおいしいヒミツは、よい原料を使っているからなのです。チョコ



レートの原料はカカオ豆を使っています。

チョコレートのできるまで



カカオ豆が工場に到着します。

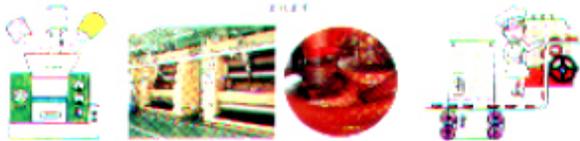
悪い豆やゴミをとりのぞき、よい豆だけにしま

す。

豆をいって、カカオ豆独特の香りを引き出します。

豆をくだいて、皮などをとりのぞきます。

カカオニブには脂肪分が55%も含まれているので、それをすりつぶすと、どろどろの状態のカカオマスになります。



カカオマスに、ミルクや砂糖、ココアバターなどを混ぜ合わせます。

ロールにかけて、舌の先でもざらつきを感じないほどに、なめらかにします。

コンチェという機械にかけて24時間以上かけてよくねりあげます。するとチョコレートのあのステキな香りが生まれます。

型に流し込んで、冷やし、チョコレートの形にします。

自動包装机でつつんで、できあがり。

明治はいろいろな薬をつくっています

明治製菓のもう一つ

の大きな仕事、それはくすりをつくることです。明治のくすりについては、お医者さんが一番よく知



っています。なぜなら、明治がつくっているペニシリンやカナマイシンなどの抗生物質はおもに病院で使われているからです。皆さんの家庭で役立っている明治の薬としては、「イソジンうがい薬」、「明治Sトローチ」また、傷薬として「イソジンS」などがあります。



(担当 / 成瀬)